

МЕХАНИЗМ ПОШТУЧНОЙ ПОДАЧИ TWIN-250:

- Применяется в комплексах формирования сушильных штабелей и транспортных пакетов пиломатериалов
- Работает с пиломатериалами любых сечений
- Скорость при выдаче в интервал по 1 штуке до 180 шт./мин.
- Скорость при выдаче в интервал по 2 штуки (75-125 мм) до 220 шт./мин.
- Преимущества выдачи Twin: скорость транспортера с упорами можно снизить вдвое, что уменьшает износ и сбои при одновременном повышении производительности

